

## Unbeschichtete Plotter-Papiere

Toner

Water

(eco) Solvent

UV Curable

Latex

# IJM015N CAD 80 Papier

### Produkt- beschreibung

CAD 80 ist ein weißes, unbeschichtetes Papier für die Erstellung monochromer und farbiger Arbeitszeichnungen. Die Resultate sind sowohl bei monochromen und farbigen Linienzeichnungen als auch bei leichten Flächenfüllungen sehr gut. Das Material überzeugt durch ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis.

### Physikalische Eigenschaften

Gewicht	80 g/m <sup>2</sup>	ISO 536
Weißegrad	169 CIE	ISO 11475
Dicke	107 µm	ISO 534

Opazität	95%	ISO 2471
Rauheit	220 ml/min	ISO 8791-2 Bendtsen

All values listed are target values

### Anwendungen

Entwürfe  
Technische Zeichnungen

### Verfügbare Abmessungen

2" core	610	841	914
---------	-----	-----	-----

Einen Sortimentsüberblick erhalten Sie auf unserer Website [www.canon.de/papier](http://www.canon.de/papier)

### Lager- bedingungen

Temperatur 20 ± 3°C, relative Luftfeuchtigkeit 50 ± 5% in Originalverpackung.  
Geöffnete Rollen neu verpacken, wenn sie nicht verwendet werden.

### Druck- bedingungen

Die besten Ergebnisse werden zwischen 20-27°C und 30-60% Luftfeuchtigkeit erzielt.

### Sicherheit, Gesundheit und Umwelt

Kein Sicherheitsdatenblatt erforderlich.

### Laminierung

Kalt	Warm	Heiß
ja	ja	nein

Kalt: druckempfindlich  
Warm: wärmeaktiviert: 85 ° C - 95 ° C  
Heiß: wärmeaktiviert: 105 ° C -130 ° C

### Außen- anwendung

Das Material wurde ausschließlich für Anwendungen im Innenbereich entwickelt.

## Verarbeitungs- richtlinien

### Druckleitfaden

Lassen Sie das Material vor dem Druck 24 Stunden lang an die Raumbedingungen anpassen. Die zu bedruckende Seite ist die Außenseite der Rolle.  
Stellen Sie sicher, dass das Material nicht mit Fett, Öl, Silikon und Schmutz in Berührung kommt, um Druckfehler zu vermeiden. Es wird empfohlen, die Medien mit Baumwollhandschuhen zu handhaben.  
Legen Sie das Papier mit Vorsicht in den Drucker ein. Falsches Einlegen kann zu Schrägstellung oder Faltenbildung führen. Es wird empfohlen, den Drucker vor dem Drucken zu kalibrieren und einen Testdruck anzufertigen.

Die Druckergebnisse können je nach Druckertintenkombination variieren. Für bestimmte Drucker-Tintenkombinationen sollten Tintenbeschränkungen und Druckereinstellungen festgelegt werden, um die besten Ergebnisse zu erzielen.

Canon Medienprofile enthalten optimale Tinten- und Druckereinstellungen für von Canon unterstützte Drucker.

Abhängig von den Schwankungen der Umgebung, des Druckers, der Tinte, der Medien und der Anwendungen müssen die Druckerparameter möglicherweise leicht angepasst werden, um die besten Ergebnisse zu erzielen.

### Anwendungsleitfaden

Für die besten Ergebnisse wird die Verwendung von kalten oder warmen Laminaten empfohlen.

Lassen Sie den Druck vor der Laminierung gut trocknen. Dies dauert mindestens 24 Stunden. Zu viel Tinte kann zu Verwirbelungen führen, die Probleme beim Laminieren verursachen können.

Für die Montage auf einer Platte wird eine umlaufende Versiegelungskante von 5-6 mm um das Bild herum empfohlen. Dadurch wird verhindert, dass Feuchtigkeit eindringt und das Papier aufgrund der Spannung des Laminats reißt. Bei einseitiger Laminierung kann es zu Kräuselung kommen. Verwenden Sie beim Laminieren gleich dicke Lamine, um ein Einrollen des Bildes zu verhindern.

Im Allgemeinen wird die UV-Beständigkeit durch Laminierung nur geringfügig verbessert (wenn UV-Beständigkeit erforderlich ist, sollten pigmentierte Tinten verwendet werden).

Canon Deutschland GmbH  
Geschäftsbereich Imaging Supplies  
Europark Fichtenhain A10  
D-47807 Krefeld

Tel: 0800 623 72 74 37  
Fax: +49 2151 345 61 499  
Papiershop: [canon.de/papier](https://canon.de/papier)

E-Mail: [papier@canon.de](mailto:papier@canon.de)  
[canon.de/papier](https://canon.de/papier)



Änderungen der technischen Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten

© Canon Deutschland GmbH / Stand: April 2020

The Canon logo, consisting of the word "Canon" in a bold, red, sans-serif font.